

Capacidade técnica e industrial em bambu.

Produção seriada, projetos especiais e execução em diferentes escalas.

Beach Club

Paraty / RJ

AGOSTO DE 2026



Cidade Matarazzo / Preta Maria.
Obra executada. Acervo Tudubambusa.

01 / ESTRUTURA E EXPERIÊNCIA

Estrutura produtiva. Experiência em diferentes escalas.



Fontes: acervo fotográfico institucional, Protocolos de Operação, Produção e Qualidade e registros de operações anteriores.

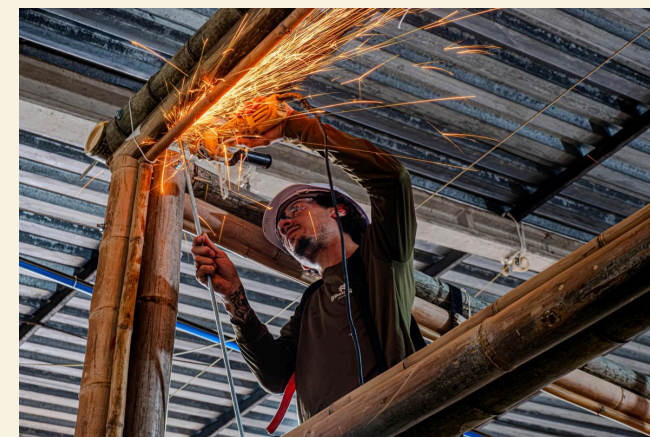
ESTRUTURA OPERACIONAL

Mais de 3.000 m²



INCASA RESIDENCE / TOCTAO

40 unidades



PRODUÇÃO NATAL 2025

65.000 metros lineares

Três centros operacionais



Espaços de processamento, pré-fabricação, organização de materiais e apoio às operações.

Aproximadamente 3.400 m²



Mais de 85.000 metros lineares de ripas produzidos no escopo consolidado do projeto.

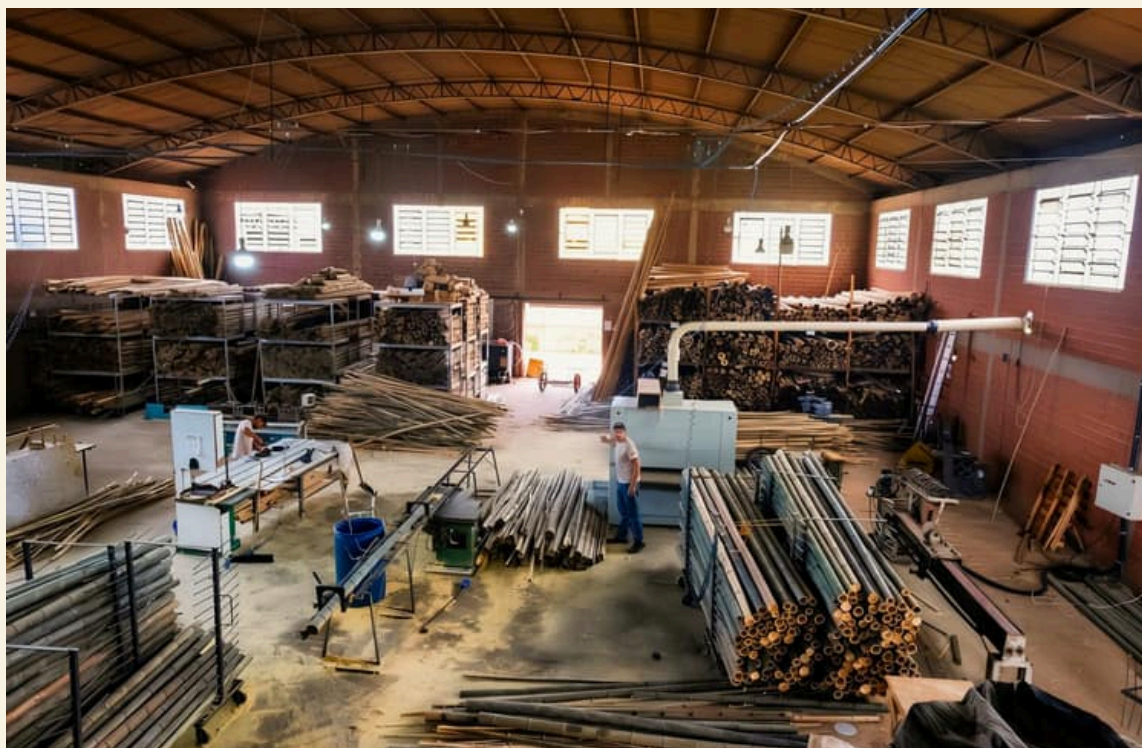
Em aproximadamente 60 dias



Um ciclo com cerca de 15 variações de largura, espessura e/ou configuração de casca.

02 / ESTRUTURA PRODUTIVA

Espaços e processos para transformar o bambu.



Centro de processamento interno



Estoque organizado em estruturas de apoio.



Preparação e montagem de componentes.

PREPARAÇÃO

Matéria-prima e organização das etapas.

PROCESSAMENTO

Postos, métodos e sequência produtiva.

PRÉ-FABRICAÇÃO

Gabaritos, conjuntos e preparação de saída.

03 / INCASA RESIDENCE - TOCTAO

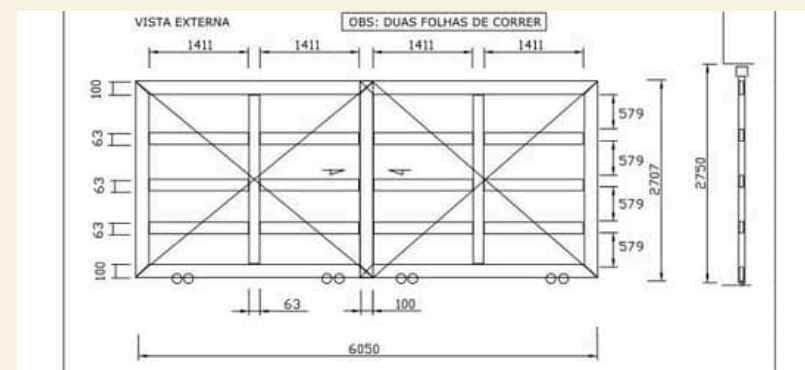
Industrialização seriada. Integração entre fábrica e obra.



InCasa Residence. Aplicação de painéis de bambu em unidade residencial.



Lote de ripas de bambu submetidas a tratamento industrial em autoclave com CCA. O processo promove a impregnação do preservante no material, contribuindo para sua durabilidade e proteção contra agentes xilófagos, conforme a especificação de tratamento.



Croqui de esquadrias por unidade, com dimensões. Referência de interface para liberação da fabricação.

O desafio

Repetir componentes entre unidades e tipologias, conciliando medidas de campo, caixilharia, fabricação e sequência de instalação.

Repetição com organização

Croquis, nomenclaturas, gabaritos, identificação dos conjuntos e medições integram caixilharia, fabricação e instalação.

Método documentado

Croquis por unidade, revisão de cotas e nomenclaturas, gabaritos, pré-fabricação, identificação dos conjuntos e relatórios de medição. A fabricação era liberada após a conferência das informações de projeto.

04 / CIDADE MATARAZZO / PRETA MARIA

Da geometria à fabricação.



Foto oficial - Preta Maria - Cidade Matarrazo /SP



Detalhamentos técnicos



Processo de fabricação em ateliê sede

Registros de pré-montagem, compatibilização, Data Book e As Built compõem a documentação do projeto.

Projeto executivo, modelagem, análise estrutural, mock-ups e fabricação modular conectaram a geometria à sequência de execução.

05 / ADAPTABILIDADE OPERACIONAL

Métodos de produção para responder a prazos críticos.



Modulação e repetição

Elementos lineares associados à leitura arquitetônica do conjunto.

Gabaritos e sequência

Organização das operações para reduzir variações de execução e orientar a repetição.

Resposta produtiva

Reorganização do processo e acompanhamento do rendimento durante uma demanda com prazo crítico.

Sede Bambusa — Ateliê de criação.

06 / OPERAÇÕES EM DIFERENTES CIDADES

Produção e implantação em diferentes frentes.



Panorama de implantação cenográfica. Acervo institucional Tudubambusa.

400 elementos

3 cidades - 60 dias - 2025

169 pessoas

3 cidades - 60 dias - 2025



Fabricação concentrada de componentes.



Equipe em instalação de campo.

07 / ACERVO TÉCNICO E ESCALA CONTRATUAL

Contratos com escopo e porte identificados.

OBRAS COM CERTIDÃO DE ACERVO TÉCNICO (CAT-A) E/OU ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Projeto / período	Porte e objeto	Documento de suporte
Maringá Encantada 2023 / 2024	Estruturas efêmeras; 20.000 m ² de área de intervenção.	Contrato 1199/2023 CAT 933904/2024
Maringá Encantada 2024	41 instalações no escopo documentado.	Contrato 932/2024; atestado RRT SI15007525R01CT001
Cascavel 2024	86 elementos no escopo consolidado.	Contrato 122/2024; atestado RRT SI15071243
Parque do Japão 21/11/23 a 13/01/24	Restauração de túnel, Torii japonês e 30 barcos.	Contrato 1298/2023 CAT 904051/2024
Parque do Japão 29/11/24 a 12/01/25	51 barcos, 2 árvores e serviços associados.	Contrato 956/2024; atestado RRT SI15074858I00CT001

Projetos executados. Acervo em consolidação.



InCasa Residence / TOCTAO.



Restaurant Omni - Lages Resort - Mairenes Arquitetura

Foz do Iguaçu, Maringá e Cascavel | 2025

400 elementos e 169 pessoas no ecossistema. Foz: contrato 230/2025 e termo da executora. Cascavel: ART de parceiro no escopo elétrico. Consolidação por operação.

InCasa Residence / TOCTAO | 2025-2026

40 unidades e aproximadamente 3.400 m². Contratos, medições por fase e registros de fabricação integram a documentação do escopo consolidado.

Cidade Matarazzo / Preta Maria | 2025-2026

Contrato de fornecimento e execução, ART 1720254011431, Data Book e As Built. Documentação técnica disponível para consolidação do acervo.

Páscoa de Itajaí | 2026

Contrato 114/2026 citado no RRT SI16673436I00CT001, que registra 48 elementos. Responsabilidade técnica registrada; documentação para acervo em consolidação.

Restaurant Omni - Lages Resort - Mairenes Arquitetura | Alagoas

Referência arquitetônica do portfólio institucional. Documentação do case em consolidação, com individualização de escopo e instrumentos de contratação.

Informação de processo para coordenar a fábrica.

3.190

Ordens de Produção registradas

2.596

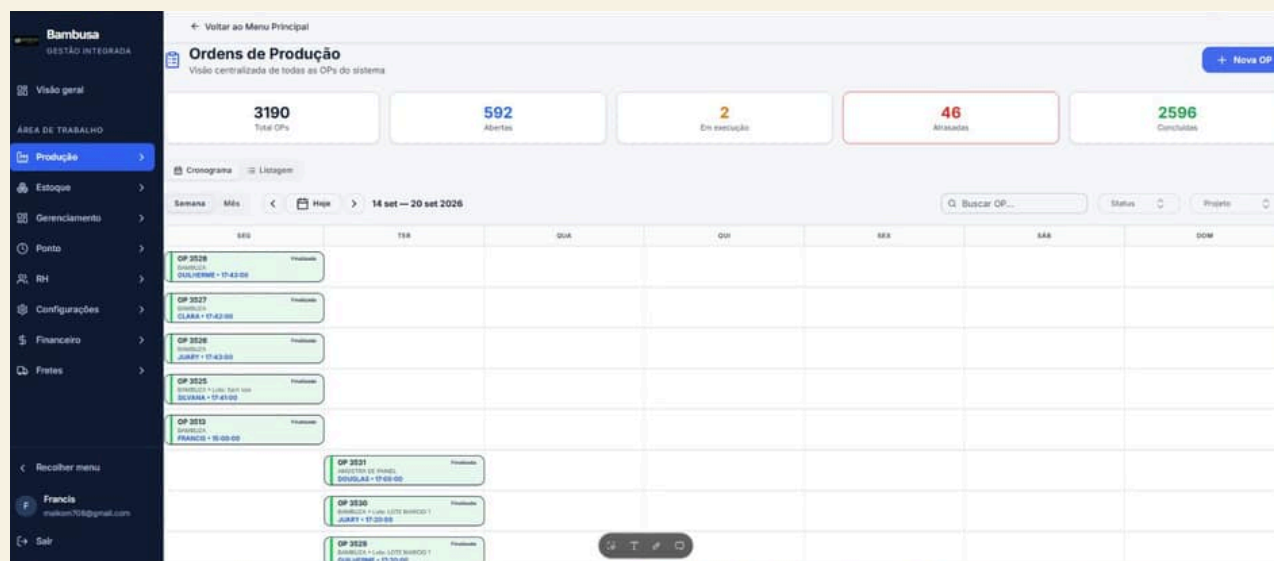
Ordens de Produção concluídas

5.123

Apontamentos produtivos

≈ 10.446

Horas de processo registradas



Registro global da plataforma produtiva – referência em 16/09/2026

Planejamento e acompanhamento

OPs, apontamentos e instruções apoiam a organização da fabricação.

Universos identificados

Relatórios de um projeto ou período são recortes distintos do registro global.

10 / CONTROLE DOCUMENTAL E PRODUTIVO POR LOTES

Do material ao pacote. Da fábrica à expedição.

Ordens de Produção, registros de processo e identificação de lotes organizam fabricação e entrega. Cada projeto tem os vínculos consolidados com protocolo específico antes da produção seriada.

01

Origem e matéria-prima

Documento fiscal, lote de entrada e estoque.

02

Ordem de Produção

Dimensão, quantidade, roteiro e vínculos.

03

Processamento

Registros por etapa e ocorrências.

04

Inspeção

Conferência e liberação pelo padrão homologado.

05

Lote acabado

Material conforme agrupado e identificado.

06

Pacote

Unidade de acondicionamento: lote, dimensão, quantidade e OP.

07

Carga

Pacotes programados para um veículo ou remessa.

08

Lista de volumes

Relação dos pacotes e quantidades por carga.

09

Documento fiscal da remessa

Operação e quantidades da remessa.

10

Entrega

Conferência e registro de recebimento no destino.

11 / PREPARAÇÃO E LOGÍSTICA

Processamento, preparação e expedição.



Estudo preliminar de arranjo de carga. Modal e capacidade deverão ser validados fisicamente antes da definição logística.

Critérios para a especificação de embalagem e transporte



Quantidade e massa por pacote; proteção das faces e pontas; cintamento; apoios; limites de empilhamento; movimentação; dimensão externa do volume; identificação e condições de transporte.



Documentação por carga



Relação de pacotes e lotes, seções, quantidades, OPs relacionadas, packing list e documento fiscal correspondente. A programação de carga deverá considerar o recebimento na obra.

12 / ORIGEM, PESSOAS E PROCESSOS

Cadeia brasileira e documentação de origem.

Uma cadeia de fornecimento no Brasil que reúne matéria-prima, transformação industrial e conhecimento aplicado ao bambu.



Matéria-prima preparada para processamento.



Beneficiamento de bambu. Registros do acervo institucional.

Origem e seleção

Seleção da matéria-prima, articulação com fornecedores e equipes de colheita e documentação fiscal de aquisição. A preparação considera a aplicação prevista para o material.

Transformação no Brasil

Beneficiamento, tratamento e fabricação integram uma cadeia de trabalho nacional, com equipes próprias e parceiros especializados em diferentes etapas.

Documentação do fornecimento

Registros de entrada, Ordens de Produção e documentos de expedição apoiam a identificação e a conferência dos materiais. Cada projeto tem seus vínculos definidos no protocolo específico por lote.

Interlocução direta com a operação

Contato com as equipes de projeto e produção para alinhar especificações, acompanhar o fornecimento e tratar as interfaces com a obra.

13 / ATUAÇÃO INTEGRADA

Do campo à arquitetura e à execução.

Conhecimento do material, desenvolvimento técnico e gestão operacional conectados para atender projetos de diferentes escalas.

ARQUITETURA E ENGENHARIA

Detalhamento de arquitetura, projetos executivos, compatibilização, protótipos e desenvolvimento estrutural com profissionais habilitados e parceiros especializados.

ENGENHARIA DE PROCESSOS / QUALIDADE

Definição de métodos, parâmetros de fabricação e critérios de controle, conectando projeto, matéria-prima e produção.

PLANEJAMENTO INDUSTRIAL / PPCP

Planejamento, programação e controle da produção: materiais, métodos, gabaritos, equipes e sequências de fabricação orientados pelas necessidades do projeto.



Campo e suprimentos

Seleção de materiais, articulação da colheita e organização do abastecimento.



Processamento

Preparação, beneficiamento e tratamento conforme a aplicação de cada projeto.



Fabricação

Pré-fabricação, gabaritos, OPs e organização dos conjuntos para as etapas seguintes.



Implantação

Logística, mobilização de equipes, sequência de montagem e acompanhamento de campo.

Gestão de pessoas, processos e obras

Coordenação de equipes e parceiros, definição de responsabilidades por frente, acompanhamento da produção e da obra, tratamento de ocorrências e documentação de entrega.



Rua Caramuru, 287 - Zona 4, Maringá - PR
contato@tudubambusa.com.br
www.tudubambusa.com.br

Explore outros projetos e soluções

